

D INVIS® Gehrungsbolzen

Fig. 1 Invis Verbinder 8 mm, Artikel-Nr.: 6008101

Fig. 2 Invis Gehrungsbolzen 8 mm, Artikel-Nr.: 6008105, nach dem Einbau

Fig. 3 Invis Verbinder 12 mm, Artikel-Nr.: 6012101

Fig. 4 Invis Gehrungsbolzen 12 mm, Artikel-Nr.: 6012105, nach dem Einbau

Fig. 5 Komplette Gehrungsverbindung

- a) Bohrung für Gehrungsbolzen
- b) Stufenbohrer für Verbinder
- c) Vorbohren bei harten Werkstoffen

1. Die vorbereitenden Bohrungen müssen mit CNC- oder stationären Maschinen angebracht werden. Mit handgeführten Maschinen kann die erforderliche Präzision nicht erreicht werden!
2. Die angegebenen Bohrmasse beziehen sich immer auf die dünnste noch empfohlene Werkstückdicke (16 / 22 mm).
3. Fixierung des Gehrungsbolzens mittels einer Schraube \varnothing 4 mm.
Länge: je nach Material (die Schraube ist nicht im Lieferumfang enthalten).

Fig. 1

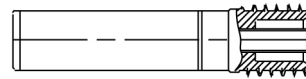


Fig. 2

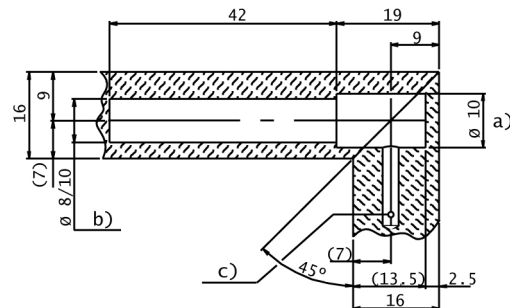


Fig. 3



Fig. 4

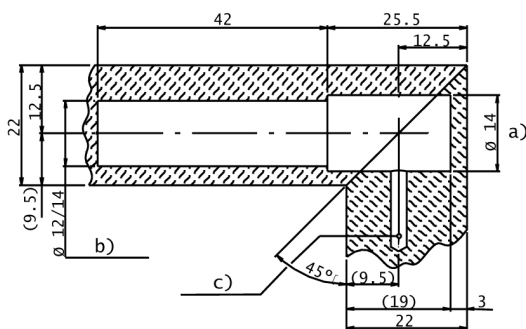
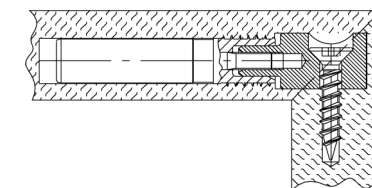


Fig. 5



E INVIS® mitre joint stud

Fig. 1 Invis joining element 8 mm, Art. No.: 6008101

Fig. 2 Invis mitre joint stud 8 mm, Art. No.: 6008105, when positioned in the workpiece

Fig. 3 Invis joining element 12 mm, Art. No.: 6012101

Fig. 4 Invis mitre joint stud 12 mm, Art. No.: 6012105, when positioned in the workpiece

Fig. 5 Readily mounted mitre joint

- a) drilling for mitre joint stud
- b) staged drill for joiners
- c) pre-drilling recommended when using hard materials.

1. The drillings for the INVIS mitre joint must be done on a CNC – or stationary machine. Hand held power drills would not allow to obtain the necessary accuracy.
2. All measures on the enclosed drawings are related to the thinnest possible panel material which can be used, i.e. 16 mm panels for the 8 mm system, 22 mm panels for the 12 mm system.
3. Fix the mitre stud with a screw \varnothing 4 mm.
Length of the screw: depending on the panel material (screw is not included in the scope of supply of INVIS).

F L'assemblage INVIS® en onglet

Fig. 1 Invis pièce de liaison \varnothing 8 mm, no d'art. 6008101

Fig. 2 Invis boulon on onglet \varnothing 8 mm, no d'art. 6008105, monté

Fig. 3 Invis pièce de liaison \varnothing 12 mm, no d'art. 6012101

Fig. 4 boulon on onglet \varnothing 12 mm, no. d'art. 6012105, monté

Fig. 5 Montage terminé d'un boulon en onglet.

I INVIS® Giunzione angolare

- Fig. 1 Invis giunzione magnetica Ø 8mm, Art.Nr.6008101
- Fig. 2 Invis perno d'angolo 8 mm, Art.Nr. 6008105, montato
- Fig. 3 Invis giunzione magnetica Ø12mm, Art.Nr.6012101
- Fig. 4 Invis perno d'angolo 12 mm, Art.Nr. 6012105, montato
- Fig. 5 Esecuzione del montaggio
- forare per il perno d'angolo
 - forare per la vite magnetica
 - preforare i materiali duri
- Per assicurarsi una perfetta giunzione d'angolo, si consiglia di effettuare la foratura con l'aiuto di una macchina stazionaria o CNC.
 - Le misure indicate nel disegno sono le minime necessarie e precisamente spessore 16 mm per il sistema da Ø 8 mm e 22 mm per il sistema da Ø 12 mm.
 - Montaggio dei perni d'angolo con una vite Ø 4 mm – la lunghezza dipende dal materiale usato, (la vite non viene fornita).

Hersteller:

Lamello AG im Auftrag von INVIS AG

Hauptstrasse 149
 CH-4416 Bubendorf
 Tel. +41 (0)61 935 36 36
 Fax: +41 (0)61 935 36 06
 E-mail: info@invis.ch

- Perçage pour boulon en onglet
- Mèche à gradins pour pièce de liaison
- Pré forer lors de matières dures

- Effectuez les perçages préparatoires à l'aide d'une machine CNC ou stationnaire. Avec une foreuse electro-portatif vous n'obtiendrez jamais la précision requise.
- Les mesures indiquées sur les figures ci-dessus, se rapportent à l'épaisseur minimum des panneaux pour le forage, qui est de 16 mm pour le système Ø 8 mm et de 22 mm pour la pièce de liaison Ø 12mm.
- Fixer le boulon en onglet à l'aide d'une vis de Ø 4 mm. La longueur de celle-ci dépend du matériel. (Cette vis n'est pas inclus dans le program d'INVIS).

NL INVIS® Verstekbout

- Fig. 1 Invis verbinder Ø 8 mm, artikel nr.: 6008101
- Fig. 2 Invis verstekbout 8 mm, artikel nr.: 6008105, gemonteerd
- Fig. 3 Invis verbinder Ø 12 mm, artikel nr.: 6012101
- Fig. 4 Invis verstekbout 12 mm, artikel nr.: 6012105, gemonteerd
- Fig. 5 Klaar gemonteerde verstekbout
- Boring voor verstekbout
 - Trapboor voor verbinder
 - Voorboren bij harde materialen
- De voorbereidende boringen hiervoor voert u beter uit met een CNC of stationaire machine. Met een handboormachine kan u niet de vereiste precisie bereiken.
 - Alle maten op bij de bovenstaande figuren hebben betrekking op de dunst mogelijke materiaaldikte om de boring van de verbinder en de verstekbout uit te voeren, d.i. 16 mm voor verbinder Ø 8 mm en 22 mm voor verbinder Ø 12 mm.
 - Bevestigen van de verstekbouten door middel van een schroef van Ø 4 mm Lengte aangepast aan het materiaal (de schroef wordt niet meegeleverd).